



## NEWSLETTER Nr. 7 vom 01. Oktober 2019

**Liebe Freundinnen und Freunde, liebe Interessierte,**

Am 26. Mai haben uns die Wählerinnen und Wähler Ihr Vertrauen und Ihre Stimmen geschenkt, die zu einem überragenden Ergebnis für uns GRÜNE bei den Kommunal- und Europawahlen geführt haben.

Auf dieses Vertrauen bauen wir und wollen uns weiterhin für eine gute Zukunft und gesunde Umwelt einsetzen.

Allen Kandidat\*innen und Unterstützer\*innen im Wahlkampf sei an dieser Stelle nochmals herzlich gedankt!

Den Gewählten gilt mein herzlicher Glückwunsch!

Unser Erfolg zeigt, dass sich die jahrelangen Bemühungen und der Einsatz für Klimaschutz und Umwelt auszahlen. Dieses Vertrauen ist Arbeitsauftrag für die Zukunft und Verpflichtung, uns mit ganzer Kraft für das Erreichen der Klimaziele und die Umsetzung der Maßnahmen für eine lebenswerte Zukunft einzusetzen. Die Gemeinderatsfraktionen haben sich mittlerweile zusammengefunden und müssen auch schon über den neuen Haushalt entscheiden. Wir im Landtag sind ebenfalls mitten in den Verhandlungen zur Verabschiedung des Doppelhaushaltes 2020/2021. Hier wird sich entscheiden, ob wir dem Klima einen angemessenen Stellenwert zugestehen. Damit wir zukunftsfähig bleiben, im Hinblick auf die nachfolgenden Generationen.



B. Murschel

# Dr. Bernd Murschel

## Fachgespräch Klimaschutz und Landnutzung: Humusaufbau und Moorschutz im Fokus

Auf Einladung des umweltpolitischen Sprechers der Landtagsfraktion GRÜNE, Dr. Bernd Murschel, und des agrarpolitischen Sprechers Martin Hahn diskutierten Experten und Vertreter der Landesregierung über Möglichkeiten und Handlungsoptionen, um landwirtschaftliche Böden und Moorböden stärker als Kohlenstoffsinken zu nutzen.



Einen ausführlichen Bericht sowie eine Verlinkung zu den Präsentationen der Referenten lesen Sie [hier](#)...

## Konsequenter Klimaschutz in Landwirtschaft, Waldwirtschaft und Ernährung



Quelle: pixabay.com

Der Klimawandel ist längst in unseren Breitengraden spürbar. Die heißen und trockenen Sommer sowie die Extremwetterereignisse bringen unser Ökosystem durcheinander und haben starke Auswirkungen auf Menschen und Umwelt.

Die Landtagsfraktion GRÜNE beschloss auf ihrer Herbstklausur in einem Positionspapier, welchen Beitrag in Baden-Württemberg die Landnutzung, die Waldwirtschaft sowie die Ernährungssysteme leisten müssen, um die Erderwärmung bis auf 1,5 Grad Celsius bis 2100 zu begrenzen. Hier lesen Sie [weiter](#)...

# Dr. Bernd Murschel

## Einschätzung der EU-Nitratklage

Von allen europäischen Mitgliedsstaaten hat nur Malta schlechteres Grundwasser bzw. höhere Nitratwerte als Deutschland sagt die Deutsche Umwelthilfe.

Der Europäische Gerichtshof hat erneut festgestellt, dass die Bundesrepublik Deutschland gegen die Nitratrichtlinie verstoßen hat. Wegen unwirksamer Maßnahmen droht nun eine milliardenschwere



Quelle: pixabay.com

Klage. In Baden-Württemberg liegt noch jede fünfte Messstelle über dem Schwellenwert von 50mg/l. Die Einschätzung von Dr. Bernd Murschel lesen Sie [hier...](#)

## Kleine Anfrage: Beschaffung von Arbeitsbekleidung ohne per- und polyfluorierte Chemikalien (PFC) in Landeseinrichtungen und Kommunen

Die Ursachen von PFC-Anreicherung sind auf verschiedene Eintragsquellen zurückzuführen. Neben landwirtschaftlich genutzten Klärschlämmen ist auch die Produktion und Nutzung von Alltagsprodukten wie z. B. Outdoor/Arbeitskleidung eine besondere Eintragsquelle.

Vor diesem Hintergrund richtete Dr. Bernd Murschel eine Kleine Anfrage an die Landesregierung. [Hier lesen Sie weiter...](#)

## Stellungnahme zum Volksbegehren "Rettet die Bienen"

Ich wurde mehrfach um eine Stellungnahme zum Volksbegehren „Rettet die Bienen“ gebeten. Wir freuen uns über das Interesse am Artenschutz, der Landwirtschaft und der Zukunft unserer biologischen Vielfalt im Land. Und wir wissen um den Einsatz vieler Landwirte und Streuobstbauern zum Erhalt unserer vielfältigen Kulturlandschaft. Hier kommen Sie zur [Stellungnahme...](#)

## Stadt der Zukunft: Urbanes Leben in Zeiten des Klimawandels



*Dr. Bernd Murschel MdL mit den Teilnehmer\*innen aus Herrenberg*

Die Landtagsfraktion, federführend die beiden Arbeitskreise Umwelt und Wirtschaft, luden im April zu einem Kongress über die Zukunft unserer Städte ein, über Möglichkeiten, lebenswertes urbanes Leben zu verwirklichen und dies trotz aller Herausforderungen, die der Klimawandel mit sich bringt. [Hier lesen Sie weiter...](#)

## Hermann-Hesse-Bahn: Abgeordnetenbrief zum weiteren Vorgehen

Dr. Bernd Murschel wandte sich am 08. August mit einem Abgeordnetenbrief an den baden-württembergischen Verkehrsminister Winfried Hermann. Aufgrund der aktuellen Debatte zur Reaktivierung der Hermann-Hesse-Bahn von Calw in den Ballungsraum



*Quelle: hermann-hesse-bahn.de*

Stuttgart, sah er einige offene Fragen bezüglich widersprüchlicher Aussagen zur Förderung durch das Land. Es stehe im Raum, ob eine Förderung auch möglich sei, wenn die HH-Bahn nur bis Weil der Stadt betrieben werde, vorausgesetzt der Verband Region Stuttgart könne eine zeitnahe und konkrete Planung für eine Verlängerung der S-Bahn oder einer Express-S-Bahn vorlegen. [Hier lesen Sie weiter...](#)

# Dr. Bernd Murschel

## Ersatzgelände der Bundeswehr in Haiterbach

**Murschel: „Belange der betroffenen Landwirte müssen gewahrt bleiben“**

Nachdem sich der Kreisverband GRÜNE Calw aufgrund zahlreicher Nachfragen an Dr. Bernd Murschel, den Grünen-Betreuungsabgeordneten für den Landkreis Calw, gewandt hatte, machte dieser das Staatsministerium offiziell in einem Abgeordnetenbrief auf die Lage der betroffenen Landwirte im Bereich des geplanten Ersatzgeländes der Bundeswehr in Haiterbach aufmerksam, insbesondere auch im Hinblick auf die Situation der Biolandwirtschaft dort und fragte das weitere Vorgehen ab. [Hier lesen Sie weiter...](#)

## Bürgerdialog der Landtagsfraktion GRÜNE in Herrenberg mit Ministerpräsident Winfried Kretschmann



Gemeinsam gestalten: Das ist der Anspruch der Grünen-Landtagsfraktion. Ihre diesjährige Herbstklausurtagung fand von 17. - 19. September in Gäufelden bei Herrenberg statt.

Im Rahmen der Klausur lud die Fraktion am Dienstagabend zu einem Bürgerdialog mit Ministerpräsident Winfried Kretschmann in die Stadthalle Herrenberg ein.

Mit überwältigender Resonanz: Rund 670 Bürgerinnen und Bürger aus Herrenberg und der weiteren Umgebung kamen, um den Ministerpräsidenten, der vor Kurzem erst seine Entscheidung für eine erneute Spitzenkandidatur bei der Landtagswahl 2021 kundgetan hatte, zu hören und zu sprechen. [Hier lesen Sie weiter...](#)

# Dr. Bernd Murschel

## Arbeitskreis Umwelt der Landtagsfraktion vor Ort im Klärwerk Böblingen-Sindelfingen

Der Arbeitskreis Umwelt, Klima und Energiewirtschaft besuchte im Rahmen der Fraktionsklausur in Gäufelden/Herrenberg (Lkr. Böblingen) die Kläranlage Böblingen - Sindelfingen, die vom gleichnamigen Zweckverband der beiden Städte betrieben wird. [Hier lesen Sie weiter...](#)



## Freiwilligendienstleistende aus dem Wahlkreis im Landtag



Auch in diesem Jahr waren 26 junge Männer und Frauen, die einen Freiwilligendienst in einer sozialen Einrichtung im Wahlkreis Leonberg-Herrenberg ableisten sowie Verantwortliche aus den Trägervereinen auf Einladung von Dr. Bernd Murschel zu Besuch in den Landtag von Baden-Württemberg gekommen.

Bereits zum dritten Mal wurden die jungen Menschen von Gisela Gözl, Wohlfahrtswerk Baden-Württemberg und bis 2018 Vorsitzende des Landesarbeitskreises FSJ Baden-Württemberg, begleitet. [Hier lesen Sie weiter...](#)



**Weitere Save-the-Dates: Grüne Wintersonnwende Leonberg und Grünhüttenwanderung**

**Grüne Wintersonnwende:** Am Sonntag, **22. Dezember** ab **18 Uhr** auf dem historischen Marktplatz in Leonberg. Mit Musik, Essen und Trinken und bei stimmungsvollem Feuer sich zu Gesprächen zusammenfinden, die betriebsame Vorweihnachtszeit ausklingen lassen und auf die Feiertage einstimmen. Dr. Bernd Murschel, die Ratsfraktion GRÜNE und der OV Leonberg laden herzlich dazu ein.

**Grünhüttenwanderung:** Schon eine lange Tradition hat diese Veranstaltung am letzten Samstag im Januar. Am Samstag, **25. Januar 2020** ab **14 Uhr** mit Dr. Bernd Murschel und den Grünen aus Leonberg erst per Bus und dann per Standseilbahn auf den Sommerberg über Bad Wildbad fahren und von dort zur Grünhütte wandern mit ausgiebiger Einkehr. Später geht es durch das Bannwaldgebiet des Wildseemoors zum Kaltenbronn. Detaillierte Einladung folgt.

**Einladung an neu- und wiedergewählte Rätinnen und Räte**

Bernd Murschel lädt Euch/Sie bereits heute herzlich ein zu einem **kommunalpolitischen Informationstreffen** aller Rätinnen und Räte aus seinem Wahlkreis am **Freitag, 31. Januar 2020** um **14 Uhr** (bis ca. 16.30 Uhr) im Haus der Abgeordneten, Konrad-Adenauer-Str.12 in Stuttgart.

Als besonderer Gast wird der **neue Geschäftsführer der GAR BW** (Grüne und Alternative in den Räten), **Alexander Schenk**, teilnehmen. Er wird die Arbeit der GAR vorstellen und für Eure/Ihre Fragen zur Verfügung stehen. Dies wird sicherlich eine interessante Veranstaltung werden. *Notiert Euch diesen Termin schon mal in Eurem Kalender.*